

## НОВИНКА: JWP-209НН Рейсмусовый станок

Рейсмус, позволяющий строгать детали шириной до 500 мм, профессиональный, способный качественно вписаться в любую производственную линию.



Главная особенность в этом станке – это его ножевой строгальный вал, имеющий шесть спиральных плоских выступов, на которые привинчены 132 твёрдосплавных ножа размером 15мм \* 15мм \* 2,5мм, заточенные с четырёх сторон. Ножи на каждой следующей спирали расположены со смещением от ножей впереди расположенной спирали, то есть шагами.

Надо отдать должное американским специалистам, которые очень кропотливо подбирали изгиб спирали, правильность винтового расположения ножей, сплав, из которого изготавливаются ножи, форму и угол заточки.

В итоге получился очень высококачественный рейсмусовый станок, способный строгать любую породу древесины с высокой точностью и очень высоким качеством обработанной поверхности детали.

Также при таком варианте захода строгальных ножей в древесину снизилась нагрузка на опорные подшипники вала при частоте 5000 об/мин, на детали двухскоростной коробки скоростей (7 или 10 м/мин), на электродвигатель 7,2 кВт, снизилось напряжение ремней на шкивах, а значит, во много раз увеличился срок бесперебойной эксплуатации. Станок стал менее шумный, звук, исходящий от станка при прохождении заготовки, стал более мягким и тихим. Вибрации при работе станка практически отсутствуют, хотя масса невелика – 300 кг. На станке очень маленьким усилием осуществляется подъём-опускание стола при помощи большого маховика с ручкой, и сам стол надёжно фиксируется в положении заданного размера двумя рукоятками.

Конечно, самая слабая и срочно заменяемая позиция во всех рейсмусовых станках – это строгальные ножи. Если под один из плоских ножей попал песок или камень, или нож попал на твёрдый сучок, появится скол



или замин на ноже, после чего будет оставаться след на поверхности детали. Нож надо менять или отправлять на переточку. Как правило, рекомендуется перетачивать не один плоский нож, а весь комплект (выставление, биение вала). Снятие, переустановка комплекта ножей занимает приличное количество рабочего времени.

В процессе работы на рейсмусе JWP-209НН твёрдосплавные ножи, заточенные с четырёх сторон, становятся очень сильной позицией в станке. Через строгальный вал станка пропускается в двадцать раз больше материала, чем на рейсмусах с аналогичными характеристиками, но с плоскими ножами по всей длине строгального вала.

В случае повреждения ножевого элемента его достаточно отвинтить специальной отвёрткой (с окончанием в виде звёздочки), прилагаемой в комплекте станка, и повернуть на 90 градусов – рабочей станет другая кромка. Стойкость твёрдосплавных ножей выше, чем у ножей из быстрореза, к тому же их не надо точить (после затупления всех четырёх кромок нож просто заменяют на новый). Твёрдосплавные ножевые элементы не требуют выставления по высоте шаблона, нож жёстко вкручивается в посадочное место.

Главный результат использования элементных ножей, заточенных с четырёх сторон, вместо плоских ножей – существенное увеличение интервала между заменой всех расходных деталей в станке примерно в двадцать раз и технического обслуживания станка соответственно увеличения объёма выпускаемой продукции.